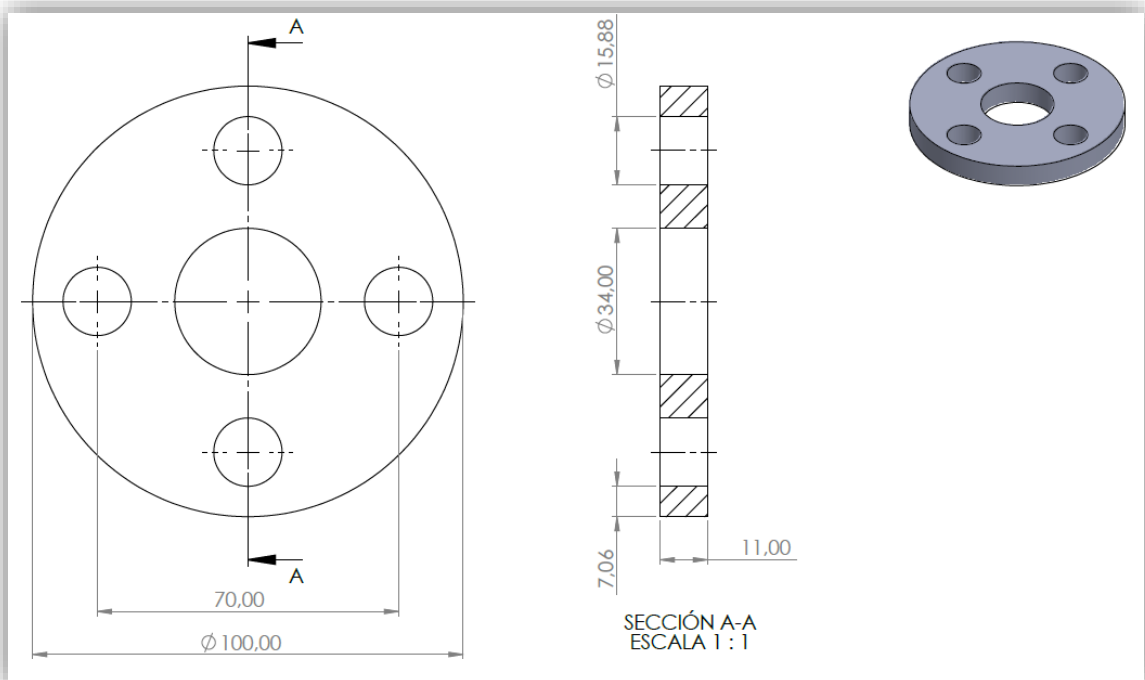


Nombre de la pieza

Brida superior válvula de 4 pulgadas



OPERACIONES	TIEMPO
Parte 1, Refrentado, perforado y ampliado	5 [min]
Parte 2, Biselado	1 [min]
Ampliado de agujeros espárragos	5 [min]

## Descripción


### 1. Refrentado, perforado y ampliado

1.1 Material: Brida comercial AISI de 1" ciega

1.2 Montaje de pieza en maquina "CNC-1" o "CNC-2"

1.3 Herramienta

Nombre de herramienta	Imagen ilustrativa	Parámetros	Operación
Buril MTJNR		Vc: 120-180 m/min Rpm: 1000 Ap: 0,8 mm F: 0.25 mm/rev	Refrentar y torneear
Broca SP de 32 mm		Vc: 50 m/min Rpm: 800 Ap: 0.06 mm F: 0, 0.06mm/rev	Perforar

Barra		Vc: 50-80 m/min Rpm: 800 Ap: 0,5 mm F: 0.2	Desbaste interno
-------	---	---	------------------

#### 1.4 Código máquina

##### **O0001(BRIDA SUPERIOR VAL 4);**

G21 G40 G80 G99;

T0101; (BURIL MTJNR)

G56 G96 M03 S250;

G50 S1000;

G0 Z-25;

G0 X102 M08;

G01 X-2 F0.25;

G0 W1;

G0 G28 U0 M09;

G0 G28 W0;

T0303; (BROCA SP)

G56 G97 M03 S800;

G0 Z50;

G0 X-32 M08;

G0 Z-24;

G83 W-14 Q50000 F0.06;

G0 Z50 M09;

G0 G28 U0;

G0 G28 W0;

T0505; (BARRA DE DESBASTE INTERNO)

G56 G96 M03 S250;

G50 S800;

G0 X35;

G0 Z-24;

G01 W-1 F0.2;

G01 X34 W-0.8;

G01 W-12;

G0X32;

G0 Z50 M09;

G0 G28 U0;


G0 G28 W0;

M30;

## 2. Biselado

### 2.1 Montaje de pieza en maquina "CNC-1" o "CNC-2"

### 2.2 Herramienta

Nombre de herramienta	Imagen ilustrativa	Parámetros	Operación
Nine9		Vc: 120-180 m/min Rpm: 1200 F: 0.1 mm/rev	Biselar

### 2.3 Código maquina

##### **O0021(BISEL BRIDA SUP VAL 4);**

G21 G40 G80 G99;

T0303; (NINE9)

G56 G97 M04 S1200;

G0 Z50;

G0 X32;

G0 Z-25;

G01 Z-28 F0.1;

G0 Z50;

G0 G28 U0;


G0 G28 W0;

M30;

## 3. Perforaciones axiales

### 3.1 Montaje de la pieza de trabajo en la maquina "CENTRO DE MECANIZADO"

### 3.2 Herramienta

Nombre de herramienta	Imagen ilustrativa	Parámetros	Operación
Broca de 17 mm		Vc: 25 m/min Rpm: 1100 F: 0, 0.06mm/rev	Perforar

### 3.3 Código máquina

*se desarrolla en el software Mastercam y se exporta en formato .cam por medio de una memoria USB para ejecutarlo en la máquina.*

*NOTA: también es posible ampliar las perforaciones con una fresa escariadora de 10mm haciendo un contorno.*

**¡PIEZA TERMINADA!**